

การศึกษาข้าคและทิศทางของแรงกระทำต่อพันหน้าบัน

จากลวดลายกราฟฟ์ อาร์ช ต่างชนิด



นางสาว นิรมล อิฐรัตน์

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาทันตกรรมจัดพิมพ์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2535

ISBN 974-581-870-4

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

019196

๑๑๑๑๐๐๘๙

A Study of Magnitude and Direction of Force
on Maxillary Incisors Generated from Various
Contraction Arch Wires



Miss Niramon Ittarat

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Orthodontics

Graduate School

Chulalongkorn University

1992

ISBN 974-581-870-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การศึกษาขนาดและทิศทางของแรงกระทำต่อผืนหน้าบนาจากลวด

คุณแทรกรักัน อาร์ช ต่างชนิด

โดย

นางสาว นิรมล อิฐรัตน์

ภาควิชา

ทัศนกรรมจัดผืน

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง พรกิษฐ์ ชิวารัตน์

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

รองศาสตราจารย์ ดร. วิทยา ยงเจริญ



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์บัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ วัชระ เพชรคุปต์)

..... กรรมการ อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง พรกิษฐ์ ชิวารัตน์)

..... กรรมการ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

(รองศาสตราจารย์ ดร. วิทยา ยงเจริญ)

..... กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ รักพร เหล่าสุกชิวงศ์)

..... กรรมการ

(อาจารย์ ดร. อารุณ จันทวนิช)

C265026 : สาขาวิชา ทันตกรรมจัดฟัน

KEY WORD : HORIZONTAL FORCE/VERTICAL FORCE/CONTRACTION ARCH WIRES/DESIGNS

WIRE SIZES/ACTIVATION

นิรมล อิฐรัตน์ : การศึกษาขนาดและทิศทางของแรงกระทำต่อฟันหน้าบันจากลวดคองแทรกชัน อาร์ช ต่างชนิด (A STUDY OF MAGNITUDE AND DIRECTION OF FORCE ON MAXILLARY INCISORS GENERATED FROM VARIOUS CONTRACTION ARCH WIRES) อ.ที่ปรึกษา : พศ.ทญ. พรพิพย์ ชีวะรัตน์, อ.ที่ปรึกษาร่วม : รศ.ดร.วิทยา ยงเจริญ, 225 หน้า. ISBN 974-581-870-4

การวิจัยนี้เพื่อศึกษาขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดคองแทรกชัน อาร์ช ที่กระทำต่อฟันหน้าบัน เมื่อตึงปลายลวดหลังท่อข้างแก้มไปด้านหลัง 0.5 ถึง 0.3 มม. โดยปรับลวดครั้งละ 0.5 มม. แล้วใช้สปริง สเกล วัดแรงโดยตึงลวดโดยกับมาสู่ดึงเริ่มต้น เพื่อให้มีลักษณะเหมือนการทำงานของลวดในช่องปาก ทำการศึกษาในแบบจำลองฟัน ซึ่งจำลองลักษณะการเรียงตัวของฟันเขี้ยว, พันกรามน้อยที่สอง และ พันกรามแท้ซึ่งแรกในขากรไกรบนภายหลังการถอนพันกรามน้อยที่หนึ่งออกไปและจัดให้ฟันเขี้ยวขิดกับพันกรามซึ่งที่สองแล้ว กลุ่มตัวอย่างทั้งหมด 8 กลุ่ม แต่ละกลุ่มประกอบด้วย ลวดคองแทรกชัน อาร์ช 30 เส้น โดยใช้ลวดเหลี่ยมเหล็กกล้าไร้สนิม ขนาด 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 นิ้ว ตัดลูปแบบต่าง ๆ ได้แก่ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop พบว่า

1. ขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งที่กระทำต่อฟันหน้าบัน มีความสัมพันธ์กับระดับการปรับลวดคองแทรกชัน อาร์ช สูง โดยแปรผันตามกัน ในทุกกลุ่มตัวอย่าง

2. มีความแตกต่างกันของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 ในทุกระดับการปรับลวด เมื่อใช้ขนาดลวดและลูปแบบต่าง ๆ กัน



ภาควิชา ทันตกรรมจัดฟัน
สาขาวิชา
ปีการศึกษา 2535

ลายมือชื่อนิสิต ชิดชาน ชีรีรัตน์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นางสาว รุ่งอรุณ ธรรมชาติ
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ๖๙๔๗

C265026 : MAJOR ORTHODONTIC
KEY WORD : HORIZONTAL FORCE/VERTICAL FORCE/CONTRACTION ARCH WIRES/DESIGNS/
WIRESIZES/ACTIVATION

NIRAMON ITTARAT : A STUDY OF MAGNITUDE AND DIRECTION OF FORCE ON
MAXILLARY INCISORS GENERATED FROM VARIOUS CONTRACTION ARCH WIRES.

THESIS ADVISOR : ASSI. PROF. PORNTIP CHIEWCHARATN, THESIS Co-ADVISOR :
Dr. WITHAYA YONGCHAROEN, Ed. D. 225 pp. ISBN 974-581-870-4

The purposes of this research were to study the magnitude of horizontal and vertical forces from contraction arch wires acting on maxillary incisors by activation from 0.5 to 3.0 mm.. After that used spring scale to measure force by pulling the wires back to the original position for the same as working in oral cavity. This study was done in the maxillary model which composed of the cuspids, second bicuspids and first molars arrangement. The first bicuspids were removed and the cuspids were retracted to contact with second bicuspids simulate with orthodontic treatment. The samples, Contraction arch wires, were divided into 8 groups of 30 samples each. Two different sizes of rectangular stainless steel arch wire were used as follow ; 0.016 X 0.016 and 0.016 X 0.022 inch. The wires were then bent in 4 designs ; Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop and Double delta loop. The finding may be listed:

1. The magnitude of horizontal and vertical forces acting on maxillary incisors had high relationship and varied as the activation of contraction arch wires in all sample groups.

2. The size and design of contraction arch wires had direct effect on both horizontal and vertical forces. The effects were significant difference in variety of activation at 0.05 level.



ภาควิชา ทั่มดกรรມจัตพิม
สาขาวิชา
ปีการศึกษา 2535

ลายมือชื่อนิสิต ๖๗๖๑ ๐๑๔๓๙
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ดร. วิภาวดี วงศ์สุวรรณ
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ดร. วนิดา วงศ์สุวรรณ

กิจกรรมประจำ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จได้ด้วยความช่วยเหลือทางด้านวิชาการอย่างต่อเนื่อง จากผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง พรทิพย์ ชัยรัตน์ รองศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ วชระ เพชรคุปต์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ รักพร เหล่าสุกชิงษ์ และ อาจารย์ ดร.อารุณ จันทวนิช ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณมา ณ ที่นี่

ในด้านเครื่องมือและการจัดเตรียมเครื่องมือเพื่อการวิจัย ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ และเจ้าหน้าที่ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ กนก สรเทสัน ที่ช่วยกรุณาในการทำสกุติด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ บริษัท ออร์บิค คอร์ปอเรชัน สร้างขึ้นในประเทศอเมริกา ในความอนุเคราะห์สุดยอดดุจข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย และบัณฑิตวิทยาลัยที่ได้ให้ทุนอุดหนุน การวิจัย

ผู้วิจัยขอขอบคุณ อาจารย์ ร้อยตรี ทันตแพทย์หญิง ชิตาภา บุญสันติสุข ที่ได้กรุณาในเรื่องการเขียนบทคัดย่อภาษาอังกฤษ คุณ นพนันท์ บุญกิริษ์ ในด้านการถ่ายภาพประกอบการทำวิทยานิพนธ์ และคุณ ภัทร อิฐรัตน์ ที่ช่วยพิมพ์วิทยานิพนธ์

สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยขอขอบพระคุณครอบครัวของผู้วิจัยที่ช่วยในการรวบรวมข้อมูล และการวางแผนประกอบงานวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ประโยชน์ และความดีดี ๆ ที่พึงได้รับจากการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยขอขอบแต่ผู้มีพระคุณทุกท่านด้วยความจริงใจ

นิรามล อิฐรัตน์



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๒
กิตติกรรมประกาศ.....	๓
สารบัญตาราง.....	๔
สารบัญภาพ.....	๘
บทที่	
1 บทนำ	1
ความเป็นมา และความสำคัญของปัญหา.....	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	5
ประโยชน์ของการวิจัย.....	5
สมมติฐานของการวิจัย.....	6
ขอบเขตของการวิจัย.....	6
ข้อตกลงเบื้องต้น.....	8
ความไม่สมบูรณ์ของการวิจัย.....	9
คำจำกัดความ.....	9
2 วรรคคดีเกี่ยวข้อง.....	16
ลวนดอนแทรกชัน อาร์ช.....	16
ลวนดอนแทรกชัน อาร์ชแบบต่าง ๆ.....	18
สิ่งที่มือทึพลต่อแรงของเครื่องมือทันตกรรมจัดฟัน.....	26
ชนิดของวัสดุ.....	26
ขนาดลวด.....	28
คุณของเครื่องมือ.....	30

	หน้า
หลักการออกแบบลูป.....	31
วิธีทำให้เกิดแรงดึงในลูป.....	39
แบบการเคลื่อนที่ของพื้น	
แบบทิปปิ้ง.....	52
แบบบอดี้.....	54
แบบกดฟัน.....	56
ลิ่งที่มีอักษรผลต่อแรงที่เหมาะสม.....	59
ข้อเสียของการใช้แรงขนาดที่ไม่เหมาะสม.....	60
บทสรุปปัจจัยที่มีผลต่อขนาดแรงของลวดค้อนแทรกชัน อาร์ช.....	61
3 ระเบียบวิธีวิจัย.....	62
ประชากร.....	62
กลุ่มตัวอย่าง.....	62
ตัวแปรของ การวิจัย.....	63
สถิติในการวิเคราะห์ข้อมูล.....	63
เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง.....	64
การรวบรวมข้อมูล.....	93
4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	97
5 สรุป, อภิปรายผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ.....	132
รายการอ้างอิง.....	147
ภาคผนวก ก.....	153
ภาคผนวก ข.....	158
ภาคผนวก ค.....	176
ภาคผนวก ง.....	200
ภาคผนวก จ.....	218
ประวัติผู้เขียน.....	225

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 แสดงความแข็งตึงของลวดชนิดต่าง ๆ และขนาดต่าง ๆ กัน.....	30
2 แสดงส่วนประกอบของลูป มีผลต่อความแข็งตึง, ความแข็งแรง และ ระยะการปรับลวด โดยไม่เกิดการเสียรูปอย่างถาวร.....	35
3 แสดงผลการออกแบบลูปต่ออัตราหอด - ตีเฟลคชัน, ขนาดแรงที่ มากที่สุด และระยะตีเฟลคชัน ที่มากที่สุด.....	45
4 แสดงความแข็งตึง และระยะการปรับลวด เมื่อเปลี่ยนขนาดลวด, แบบของลูป และความยาวลวด.....	45
5 แสดงอัตราตีเฟลคชันต่อแรง (D/F) และขนาดแรงที่มากที่สุดในช่วง ขดหยุ่น (F.L.) เมื่อเปลี่ยนชนิดลวด และแบบของลูป.....	46
6 แสดงขนาดแรง (กรัม) เมื่อเปลี่ยนแปลงขนาดลวด, แบบของลูป และระยะการปรับลวด (มม.).....	48
7 แสดงความแข็งตึง (กรัม / มม.) ของลวด บริษัท TP และ Unitek เมื่อมีแบบของลูป และขนาดลวดต่างกัน.....	49
8 แสดงระยะการปรับลวดที่มากที่สุด (มม.) ของลวดบริษัท TP และ Unitek เมื่อมีแบบของลูป และขนาดลวดต่างกัน.....	50
9 สรุปขนาดแรงที่เหมาะสมของการเคลื่อนฟันแบบกีบปิง, บอดิลี และ การกดฟัน.....	60

- 10 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดค้อนแทรกซัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว แบบ Simple closed loop
เมื่อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร
ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 100
- 11 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดค้อนแทรกซัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว แบบ Closed loop with
helix เมื่อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0
มิลลิเมตร ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 101
- 12 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดค้อนแทรกซัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว แบบ T loop เมื่อปรับระยะ
ลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร ตามลำดับ
มีหน่วยเป็นกรัม..... 102
- 13 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดค้อนแทรกซัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว แบบ Double delta loop
เมื่อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร
ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 103

- 14 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดคองแทรกชัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว แบบ Simple closed loop
เนื้อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร
ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 106
- 15 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดคองแทรกชัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว แบบ Closed loop with
helix เนื้อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0
มิลลิเมตร ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 107
- 16 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดคองแทรกชัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว แบบ T loop เนื้อปรับระยะ
ลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร ตามลำดับ
มีหน่วยเป็นกรัม..... 108
- 17 ทดสอบค่าเฉลี่ย (Mean) ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.) ค่าความ
คลาดเคลื่อนมาตรฐาน (S.E.) และสัมประสิทธิ์ความแปรปรวน
(C.V.) ของขนาดแรงในแนวราบและแนวตั้งของลวดคองแทรกชัน
อาร์ช ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว แบบ Double delta loop
เนื้อปรับระยะลวด 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 มิลลิเมตร
ตามลำดับ มีหน่วยเป็นกรัม..... 109

- 18 แสดงสมการถดถอยเชิงเส้น (Linear regression equation),
 [ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (R^2) ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐาน
 ของการประมาณค่า ($S_{y,x}$) และค่าสัมประสิทธิ์การถดถอย ของระยะ
 การปรับลด (B) และค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของความชัน
 (Standard error of slope, SE B)] ระหว่างขนาดแรงใน
 แนวราบ และการปรับลดลดตอนแทรกชัน อาร์ช ขนาด
 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 น้ำ แบบ Simple
 closed loop, Closed loop with helix, T loop และ
 Double delta loop..... 111
- 19 แสดงสมการถดถอยเชิงเส้น (Linear regression equation),
 [ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (R^2) ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐาน
 ของการประมาณค่า ($S_{y,x}$) และค่าสัมประสิทธิ์การถดถอยของระยะ
 การปรับลด (B) และค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของความชัน
 (Standard error of slope, SE B)] ระหว่างขนาด
 แรงในแนวตั้ง และการปรับลดลดตอนแทรกชัน อาร์ช ขนาด
 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 น้ำ แบบ Simple
 closed loop, Closed loop with helix, T loop และ
 Double delta loop..... 112

- 20 ทดสอบสมการถดถอยเชิงเส้นโค้ง (Non linear regression equation), [ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (R^2) ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของการประมาณค่า (S_{y-x}), ค่าสัมประสิทธิ์การถดถอย ของระยะการปรับลด (B) และค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของความชัน (Standard error of slope, SE B)] ระหว่างขนาดแรงในแนวราบกับการปรับลดคงแทรกซัน อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 114
- 21 ทดสอบสมการถดถอยเชิงเส้นโค้ง (Non linear regression equation), [ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (R^2) ค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของการประมาณค่า (S_{y-x}), ค่าสัมประสิทธิ์การถดถอย ของระยะการปรับลด (B) และค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของความชัน (Standard error of slope, SE B)] ระหว่างขนาดแรงในแนวตั้งกับการปรับลดคงแทรกซัน อาร์ช ขนาด 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 115
- 22 ทดสอบผลการศึกษาเปรียบเทียบค่าความคลาดเคลื่อนมาตรฐานของ การประมาณค่า (S_{y-x}) ระหว่างสมการถดถอยเชิงเส้น และ เชิงเส้นโค้ง..... 126

หน้า

- 23 แสดงขนาดแรงในแนวราบ, แนวตั้ง, ระยะการปรับลด และอัตราส่วน
ของโนมเมนต์ - แรงของลวดค้อนแทรกชัน อาร์ช ที่กระทำต่อฟันหน้าบัน
ขนาด 0.016×0.016 และ 0.016×0.022 นิว แบบ Simple
closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double
delta loop เมื่อต้องการแรงในแนวราบ 200-300, 400-600 กรัม
และปรับลดไม่เกิน 2 มิลลิเมตร..... 128
- 24 การวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบสองทาง (Two way ANOVA) จาก
ค่า F และ Sig F ของขนาดแรงในแนวราบที่กระทำต่อฟันหน้าบัน
เมื่อใช้ลวดค้อนแทรกชัน อาร์ช ขนาด และลูปแบบต่าง ๆ กัน..... 130
- 25 การวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบสองทาง (Two way ANOVA) จาก
ค่า F และ Sig F ของขนาดแรงในแนวตั้งที่กระทำต่อฟันหน้าบัน
เมื่อใช้ลวดค้อนแทรกชัน อาร์ช ขนาด และลูปแบบต่าง ๆ กัน..... 131
- 26 แสดงอัตราส่วนของอัตรา荷ลด - ดีเฟลกชัน ในแนวราบที่ต่อแนวตั้ง
ของทุกกลุ่มตัวอย่าง..... 135

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญภาพ

รูปที่

หน้า

1 แผนภาพแสดงการแก้ไขอโวร์เจก และแนวแกนของฟันหน้าในผู้ป่วยที่มีลักษณะการสับฟันแบบคลาสทุตานการจ่าແນกของเกล.....	2
2 แผนภาพแสดงการเคลื่อนฟันหน้าแบบทิปปิง (ก) แบบบอดี้ (ข).....	3
3 แสดงตำแหน่งจุดศูนย์กลางของความต้านทานของฟัน.....	13
ก. ในแนวหน้า - หลัง (Anteroposterior)	
ข. ในแนวตามยาวหรือไกลกลาง - ไกลกลาง (Transverse or mesiodistal)	
ค. ในแนวตั้ง (Vertical)	
4 แสดงลักษณะแทรกซัน อาร์ช.....	17
ก. แบบ II - A ที่เชื่อมลุปด้วยไฟฟ้า และทำ Step up	
ข. แบบ II - D	
5 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Simple closed loop.....	18
6 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Closed loop with helix.....	19
7 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Bull loop.....	19
8 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Double keyhole loop หรือ Delta loop.....	20
9 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ T loop.....	21
10 แสดง ก. ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Modified "T" loop.....	22
ก. วิธีเพิ่งกอร์กโดยการใช้ยาง แบบที่ 1	
ข. วิธีเพิ่งกอร์กโดยการใช้ยาง แบบที่ 2	
ค. วิธีใช้เครื่องมือนอกปากช่องในการกดฟันหน้าบัน	
11 ลักษณะแทรกซัน อาร์ช แบบ Double delta loop.....	23

	หน้า
12 ลวดคอกนกรกชัน อาร์ซ แบบ Closed loop ของ Hickham.....	24
13 ลวดคอกนกรกชัน อาร์ซ ก. แบบ L loop.....	25
๙. แบบ Box loop	
๑๐. แบบ Drag loop	
14 กราฟแสดงการเบรีอยบเทียบความแข็งตึงของวัสดุต่าง ๆ เบรีอยบเทียบ กับชนิดเหล็กกล้าไร้สนิม.....	28
15 กราฟแสดงการเบรีอยบเทียบความแข็งตึงของลวดชนิดต่าง ๆ	29
16 แสดงส่วนประกอบของลูป.....	33
17 แสดงการเพิ่มความยาวของแขนลูปจะช่วยลดการบิดเบี้ยวของลวดลง.....	34
18 แสดงการทำงานของลูปแบบเปิด (ก) ลูปแบบปิด (ข).....	36
19 แสดงการทำงานของลูปชั้นอยู่กับแนวแกนลูป.....	37
20 แสดงทิศทางการการทำงานของ.....	37
ก. Balanced vertical loop (ตามแนว ab)	
ข. Unbalanced single vertical loop (ตามแนว bb)	
21 แสดงทิศทางการทำงาน ของ.....	38
ก. Horizontal T loop (ตามแนว aa)	
ข. Split horizontal T loop (ตามแนว bb)	
ค. Unbalanced T loop หรือ L loop (ตามแนว cc และ พิมพ์การเคลื่อนที่ตามแนว dd)	
22 แสดงทิศทางการการทำงานของลูปที่ทำให้เกิดการหมุนและไม่หมุนของ.....	39
ก. Helical loop (ตามแนว aa เกิดการหมุนของลูปตามแนว bb ไม่เกิดการหมุนของลูป)	
ข. Box loop (ตามแนว aa เกิดการหมุนของลูปตามแนว bb ไม่เกิดการหมุนของลูป)	

หน้า

23 แสดงวิธีทำให้เกิดแรงดึงของลูปในช่องปาก โดยการ.....	40
ก. งอบลายลักษณ์หลัง	
ข. ผูกลวดมัดกับตะขอ	
ค. ใช้ยางดึงลูป	
ง. ใช้เครื่องมืออกปาก	
24 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรงดึงที่ไม่มีและมีสีลิกซ์ $1\frac{1}{2}$ และ $2\frac{1}{2}$ รอบ.....	41
25 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรง - ระยะการปรับลวดระหว่าง Simple loop กับ Helical loop โดยเปลี่ยนแปลงรัศมีความโค้ง ของลูป 0.5 - 2.5 มม. เมื่อความสูงของลูป 10 มม.....	42
26 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรง - ระยะการปรับลวดระหว่าง Simple loop กับ Helical loop เมื่อเปลี่ยนแปลงความสูงของ ลูป 6 - 12 มม. เมื่อรัศมีความโค้งของลูป 1.5 มม.....	42
27 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรง - ระยะการปรับลวดระหว่าง Simple loop กับ Helical loop ที่ใช้ลวดอลูดิลอน ขนาด 0.010 นิ้ว ลูปสูง 10 มม. และรัศมีความโค้งของลูป 1.5 มม.....	43
28 แสดงการตัดลวดที่มีการหักงอเป็นมุมแตกต่างกันมีผลต่อการเสียรูป อย่างถาวร และการหักของลวดต่างกัน.....	44
29 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรง (กรัม) และระยะการปรับลวด (มม.) ของลูปแบบเบ็ดทึบ และไม่มีสีลิกซ์.....	47
30 กราฟแสดงการเปรียบเทียบขนาดแรง (กรัม) และระยะการปรับลวด (มม.) ของลูปแบบปิดทึบ และไม่มีสีลิกซ์.....	47
31 แสดงสิ่งที่มีผลต่อขนาดแรงเป็นเปอร์เซนต์.....	50
32 กราฟแสดงความสัมพันธ์ของขนาดแรง - ระยะการปรับ ลวดตอนแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop.....	51

หน้า

33 แสดงการเคลื่อนพื้นแบบทิปปิง.....	53
ก. Force system	
ข. พื้นที่ของกระดูกเบ้ารากพื้นที่มีแรงกระทำ	
ค. การกระจายของแรงในส่วนของอวัยวะปริทันต์	
34 แสดงการเคลื่อนพื้นแบบอดิลี.....	55
ก. Force system	
ข. พื้นที่ของกระดูกเบ้ารากพื้นที่มีแรงกระทำ	
ค. การกระจายของแรงในส่วนของอวัยวะปริทันต์	
35 แสดงการเคลื่อนพื้นแบบกดผัน.....	57
ก. Force system	
ข. พื้นที่ของกระดูกเบ้ารากพื้นที่มีแรงกระทำ	
ค. การกระจายของแรงในส่วนของอวัยวะปริทันต์	
36 แสดงเครื่องมือที่ใช้ในการตัดคลาด.....	65
37 แสดง Arch form chart ของ Dr. George Boone ที่กำหนด ขนาดพื้นหน้าบัน และตัวแหน่งกึ่งกลางพื้นเขี้ยว.....	65
38 แสดงแบบหล่ออ้างอิงในการตัดคลาด.....	66
ก. Simple closed loop	
ข. Closed loop with helix	
ค. T loop	
ง. Double delta loop	
39 แสดงแบบหล่ออ้างอิงมุมในแนวคิ่ง.....	67

หน้า

40 แสดงแบบกราฟชาอ้างอิงในการตัด漉าด.....	68
ก. Simple closed loop	
ข. Closed loop with helix	
ค. T loop	
ง. Double delta loop	
41 แสดงขั้นตอนที่ 1 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop.....	69
42 แสดงขั้นตอนที่ 2 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop	70
43 แสดงขั้นตอนที่ 3 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop.....	70
44 แสดงขั้นตอนที่ 4 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop.....	71
45 แสดงการเปรียบเทียบ漉าดที่ตัดเสร็จแล้วกับแบบหล่ออ้างอิงในการ ตัด漉าด.....	71
46 แสดงขั้นตอนที่ 5 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop.....	72
47 แสดง漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Simple closed loop ที่ปรับ ขนาดแล้ว.....	72
48 แสดงขั้นตอนที่ 1 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Closed loop with helix	73
49 แสดงขั้นตอนที่ 2 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Closed loop with helix	73
50 แสดงขั้นตอนที่ 3 ของการตัด漉าดคอนแทรกรหัส อาร์ช แบบ Closed loop with helix	74

หน้า

51 แสดงขั้นตอนที่ 4 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Closed loop with helix	74
52 แสดงขั้นตอนที่ 5 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Closed loop with helix	75
53 แสดงขั้นตอนที่ 6 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Closed loop with helix	75
54 แสดงขั้นตอนที่ 7 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Closed loop with helix	76
55 แสดงขั้นตอนที่ 1 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	76
56 แสดงขั้นตอนที่ 2 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	77
57 แสดงขั้นตอนที่ 3 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	77
58 แสดงขั้นตอนที่ 4 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	78
59 แสดงขั้นตอนที่ 5 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	78
60 แสดงขั้นตอนที่ 6 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	79
61 แสดงการเปรียบเทียบ漉คที่ตัดเสร็จแล้ว กับแบบหล่ออ้างอิงในการ ตัด漉ค.....	79
62 แสดงขั้นตอนที่ 7 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop....	80
63 แสดง漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop ที่ปรับขนาดแล้ว.....	80
64 แสดงขั้นตอนที่ 1 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	81
65 แสดงขั้นตอนที่ 2 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	81
66 แสดงขั้นตอนที่ 3 ของการตัด漉ค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	82

หน้า

67 แสดงขั้นตอนที่ 4 ของการตัด漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	82
68 แสดงขั้นตอนที่ 5 ของการตัด漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	83
69 แสดงขั้นตอนที่ 6 ของการตัด漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	83
70 แสดงขั้นตอนที่ 7 ของการตัด漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	84
71 แสดงการเปรียบเทียบ漉ดที่ตัดเสี้ยวแล้ว กับแบบหล่ออ้างอิงในการ ตัด漉ด.....	84
72 แสดงขั้นตอนที่ 8 ของการตัด漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop	85
73 แสดง漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช แบบ Double delta loop ที่ปรับ ระนาบแล้ว.....	85
74 แสดงวิธีเปรียบเทียบ漉ดโค้งกับแบบหล่ออ้างอิงมูนในแนวตั้ง..... ก. ด้านบน (Top view) ก. ด้านข้าง (Lateral view)	86
75 แสดงแบบหล่อสำหรับเปรียบเทียบโค้งด้านหน้า.....	87
76 แสดงส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องมือวัดแรงในแนวระนาบและ แนวตั้ง.....	90
77 แสดงเครื่องมือวัดแรงในแนวระนาบ และแนวตั้งของ漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช	91
78 แสดงวิธีเปรียบเทียบความโค้งของ漉ดคอลลัมแทรกชัน อาร์ช กับ Arch form chart และแบบหล่อปุ่นโค้งด้านหน้า.....	91

หน้า

- 79 แสดงวิธีจัดระดับลวดในแนวตั้ง โดยเปรียบเทียบลวดค่อนแทรกชั้น อาร์ช กับแบบหล่อสำหรับจัดต่ำแห่งลวดในแนวตั้ง..... 92
 ก. ก่อนวัดแรงในแนวราบ
 ข. ขณะวัดแรงในแนวตั้ง
- 80 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดแรงในแนวราบ (Hf) กับ ระยะการปรับลวดค่อนแทรกชั้น อาร์ช (Act) ขนาด 0.016 X 0.016 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 117
- 81 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดแรงในแนวราบ (Hf) กับ ระยะการปรับลวดค่อนแทรกชั้น อาร์ช (Act) ขนาด 0.016 X 0.022 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 118
- 82 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดแรงในแนวตั้ง (Vf) กับระยะ การปรับลวดค่อนแทรกชั้น อาร์ช (Act) ขนาด 0.016 X 0.016 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 119
- 83 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดแรงในแนวตั้ง (Vf) กับระยะ การปรับลวดค่อนแทรกชั้น อาร์ช (Act) ขนาด 0.016 X 0.022 นิ้ว แบบ Simple closed loop, Closed loop with helix, T loop และ Double delta loop..... 120

หน้า

- 84 グラフแสดงการเปรียบเทียบความล้มเหลว ระหว่างขนาดแรง
ในแนวราบ (Hf) (ก) และแนวตั้ง (Vf) (ก) กับระยะเวลา
ปรับลดค่าคงที่ อาร์ช (Act) ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว
แบบ Simple closed loop (II), Closed loop with
helix (III), T loop (IV) และ Double delta loop (V)
ตามสมการถดถอยเชิงเส้น..... 122
- 85 グラฟแสดงการเปรียบเทียบความล้มเหลว ระหว่างขนาดแรง
ในแนวราบ (Hf) (ก) และแนวตั้ง (Vf) (ก) กับระยะเวลา
ปรับลดค่าคงที่ อาร์ช (Act) ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว
แบบ Simple closed loop (II), Closed loop with
helix (III), T loop (IV) และ Double delta loop (V)
ตามสมการถดถอยเชิงเส้น..... 123
- 86 グラฟแสดงการเปรียบเทียบความล้มเหลว ระหว่างขนาดแรง
ในแนวราบ (Hf) (ก) และแนวตั้ง (Vf) (ก) กับระยะเวลา
ปรับลดค่าคงที่ อาร์ช (Act) ขนาด 0.016×0.016 นิ้ว
แบบ Simple closed loop (II), Closed loop with
helix (III), T loop (IV) และ Double delta loop (V)
ตามสมการถดถอยเชิงเส้นโค้ง..... 124
- 87 グラฟแสดงการเปรียบเทียบความล้มเหลว ระหว่างขนาดแรง
ในแนวราบ (Hf) (ก) และแนวตั้ง (Vf) (ก) กับระยะเวลา
ปรับลดค่าคงที่ อาร์ช (Act) ขนาด 0.016×0.022 นิ้ว
แบบ Simple closed loop (II), Closed loop with
helix (III), T loop (IV) และ Double delta loop (V)
ตามสมการถดถอยเชิงเส้นโค้ง..... 125

หน้า

- 88 ภาพแสดงการเปรียบเทียบอัตราหอลด - ค่าเฟลคชัน ของแรงใน
แนวราบจากลวดค่อนแทรกชัน อาร์ช ที่มีขนาดและแบบต่างกัน..... 137
- 89 ภาพแสดงการเปรียบเทียบอัตราหอลด - ค่าเฟลคชัน ของแรงใน
แนวตั้งจากลวดค่อนแทรกชัน อาร์ช ที่มีขนาดและแบบต่างกัน..... 138
- 90 แสดงการเปรียบเทียบลักษณะลวดค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ Double
delta loop (ก) และ T loop (ข) เมื่อมีการปรับระยะจวบ..... 141
- 91 แสดงลวดค่อนแทรกชัน อาร์ช แบบ T loop ขนาด 0.016×0.016
นิ้ว มีการป้องของลวดบริเวณที่ตึงสปริง สเกล ในแนวราบ..... 142
- 92 แสดงระยะทางในการเกิดโน้มเน้นของลวดค่อนแทรกชัน อาร์ช..... 144